

«УТВЕРЖДАЮ»

\_\_\_\_\_  
руководитель испытательной лаборатории  
ОО «МИАЦ»

\_\_\_\_\_  
Трифонов Д.О.  
«30» августа 2021 г.

**Протокол № 240821-022  
от 30.08.2021 г.**

Заявитель и его адрес	Общество с ограниченной ответственностью «Промышленная группа «Мегаполис» Юридический адрес и фактический адрес места осуществления деятельности: 123001, Российская Федерация, 214032, г. Смоленск, ул. Лавочкина, д.104, помещение 8
Номер заявки и дата	240821-022 от 24.08.2021 г.
Наименование и адрес заказчика	Общество с ограниченной ответственностью «Промышленная группа «Мегаполис» Юридический адрес и фактический адрес места осуществления деятельности: 123001, Российская Федерация, 214032, г. Смоленск, ул. Лавочкина, д.104, помещение 8
Наименование продукции	Алюминиевая чашка (не предназначена для использования детьми и подростками)
Производитель (фирма, предприятие, организация), адрес	Guangzhou King-Check Trading Company Юридический адрес и фактический адрес места осуществления деятельности: Unit 1806, No. 12, West lake Road, Yuexiu District, Guangzhou
НД на продукцию	GB/T 19001-2016/ISO 9001:2015 #1320Q10029R1M от 10.01.2020 г. GB/T 24001-2016/ISO 14001:2015 #1320E10022R1M
Дата производства продукции	10.02.2021 г.
Срок годности	-
Количество образца	5 шт.
Нарушения при доставке образцов	-
Вид упаковки	Полиэтиленовый пакет
Шифр образцов	240821-022-01, 240821-022-02, 240821-022-03, 240821-022-04, 240821-022-05
Место отбора образцов	Российская Федерация, 119270, г. Москва, Лужнецкая набережная, дом 2/4
Дата и время отбора образцов	12.08.2021 г.
Отбор произвел	Заявитель
Дата и время доставки образцов в лабораторию	24.08.2021 г. 15:00
Условия доставки	Автотранспорт
Температура при доставке образцов	-
Сопроводительные документы	Акт отбора образцов № 1 от 12.08.2021 г.
Цель исследования	По заявке № 240821-022 от 24.08.2021 г. на соответствие ГОСТ 17151-2019
Дата проведения исследований	24.08.2021–30.08.2021 г.
Протокол составлен в 3-х экземплярах	

**РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ**

Условия окружающей среды: температура (19,0-25,0) °С; влажность (30,0-78,0) %; давление (86,0-106,0) кПа.			
Наименование показателя	НД на методы испытаний	Требования НД	Результат
Крепление арматуры	ГОСТ 17151-2019	Крепление арматуры к посуде (клепка, сварка, пайка, развальцовка, крепление винтами или комбинированное крепление) должно быть плотным и прочным, без наплывов и сыпи после пайки или сварки.	Соответствует
Подвижные ручки	ГОСТ 17151-2019	Подвижные ручки, дужки должны легко вращаться в ушках. Заедание и высккивание из мест соединения не допускается.	Соответствует

Внимание!

Результаты, представленные в протоколе, относятся только к образцам, прошедшим испытания  
Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения  
лаборатории



Внешний вид	ГОСТ Р 56674-2018	Поверхность посуды после механической и химической обработки не должна иметь вмятин, трещин, плен, свищей, пузырей, острых кромок, гофр, местной волнистости, посторонних включений, пятен, штрихов, риска, заусенцев, забоин, раковин, царапин, потертостей, темных и белесых налетов, потеков, недотравленных участков, следов обрабатывающих растворов. Корпуса и крышки кухонной посуды должны быть без заусенцев и острых кромок.	Соответствует
<b>Выделение вредных веществ в модельную среду - 4%-ный раствор уксусной кислоты в течение 24 ч при температуре (22±2) °С, (мг/дм<sup>3</sup>)</b>			
Алюминий	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 0,5	Менее 0,01
Ванадий	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 0,1	Менее 0,005
Железо	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 0,3	Менее 0,04
Марганец	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 0,1	Менее 0,001
Медь	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 1,0	Менее 0,001
Титан	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 0,1	Менее 0,1
Цинк	СТБ ГОСТ Р 51309-2001	Не более 1,0	Менее 0,001

**Испытательное оборудование:**

№ п/п	Наименование оборудования	Зав. №
1.	Термостат электрический суховоздушный ТС-1/80 СПУ, аттестат от 26.03.2020 г.	10528
2.	Шкаф сушильный ШС-80 01 СПУ, аттестат от 26.03.2020 г.	18532
3.	Измеритель влажности и температуры ИВТМ-7, св-во о поверке от 09.03.2021 г.	51420
4.	Секундомер электронный интеграл «С-1», св-во о поверке от 14.12.2020 г.	406759
5.	Весы лабораторные ВК-300, св-во о поверке от 22.01.2021 г.	020610
6.	Фотометр фотоэлектрический КФК-3-"ЗОМЗ", св-во о поверке №0192965 от 29.08.2019г.	1970435
7.	Термометр стеклянный лабораторный ТЛ-2, св-во о поверке от 26.06.2020	Инв. № 01-000184
8.	Барометр-анероид метеорологический БАММ-1, св-во о поверке от 23.09.2020 г.	781
9.	Пипетка, 25 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000203
10.	Пипетка 5 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000205
11.	Пипетка 10 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000204
12.	Колба мерная 50 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000166
13.	Колба мерная 100 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000167
14.	Бюретка 50 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000200
15.	Бюретка 10 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000202
16.	Цилиндр мерный, 100 см <sup>3</sup> , клеймо	Инв. № 01-000194

ГОСТ 17151-2019. Посуда хозяйственная из листового алюминия. Общие технические условия

ГОСТ Р 56674-2018. Посуда кухонная с противопригорающим покрытием литая из алюминиевых сплавов. Общие технические условия

СТБ ГОСТ Р 51309-2001. Вода питьевая. Определение содержания элементов методами атомной спектроскопии

**ЗАКЛЮЧЕНИЕ:** -

Инженер-химик \_\_\_\_\_ /Будаев С.А./  
(должность)

Инженер-химик \_\_\_\_\_ /Мануйлов Я.Ю./  
(должность)

**КОНЕЦ ПРОТОКОЛА**

**Внимание!**

Результаты, представленные в протоколе, относятся только к образцам, прошедшим испытания  
Протокол испытаний не может быть частично воспроизведен без письменного разрешения  
лаборатории